

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель дирекции по развитию
сети и управлению проектами

Блок по управлению
территориальной сетью и офлайн-
каналами

А.В. Логвинов

« 17 » июля 2023 г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
к курьерским конвертам EMS

Москва 2023

1. Определения

В настоящем документе применяются следующие термины и определения.

Конверт - плоская прямоугольная оболочка из картона, закрываемая липким или самоклеящимся клапаном, расположенным вдоль одной из ее сторон.

Лицевая сторона конверта - наружная сторона конверта, не имеющая клапанов.

Оборотная сторона конверта - наружная сторона конверта, противоположная лицевой стороне.

Карман – прозрачный пленочный карман для сопроводительных документов расположенный на оборотной стороне конверта.

2. Основные параметры и характеристики

2.1. Курьерские конверты EMS (далее – конверт) используются для пересылки отправок EMS. Развертка конверта представлена в приложении №1, №2 к настоящим техническим требованиям. Производственные макеты предоставляются Департаментом маркетинга и развития бренда (по запросу). Печать с двух сторон, цвет печати: синий - PANTONE 2175; голубой - 25% от PANTONE 2175, оранжевый - PANTONE 144; печать белой краской (белила). Изображение может меняться в соответствии с потребностью АО «Почта России», ограничение по цвету 2+0.

2.2. Размеры конвертов представлены в таблице.

Таблица

Наименование конверта	Размер (мм)		
	Высота (H) (±2 мм)	Длина (L) (±2 мм)	Закрывающий клапан (h) (±1,5 мм)
Курьерский конверт EMS №1	265	340	40
Курьерский конверт EMS №2	165	250	30

3. Конструктивные требования

3.1. Конструкция конверта в закрытом виде должна исключать доступ к вложению без повреждения конверта.

3.2. Места склейки должны находиться только на оборотной стороне конверта.

3.3. Ширина клеевого слоя в местах приклеивания боковых клапанов должна иметь следующие значения:

- не менее 10 мм для конверта размерами 165x250 мм;

- не менее 15 мм для конверта размерами 265х340 мм;

3.4. Зазоры в нижних углах конвертов не должны превышать 2,0 мм.

3.5. Клапан, закрывающий конверт, расположен сверху, вдоль длинной стороны конверта и имеет в своей конструкции отрывную часть с самоклеящейся лентой, удаляя которую адресат вскрывает конверт.

3.6. Полоса клеевого состава, нанесенная на закрывающий клапан, не должна отступать от кромки клапана, вдоль которого она нанесена, более чем на 5 мм.

3.7. На оборотной стороне конверта №1 должен располагаться прозрачный пленочный карман, являющийся конструктивной составляющей конверта (согласно приложению №1 настоящих технических требований). Толщиной не менее 30 микрон. Карман состоит из двух частей. Одна из частей внахлест прикрывает другую создавая возможность вложения сопроводительных документов.

Пленка не должна иметь трещин, запрессованных складок, разрывов и отверстий.

Конструкция конверта с карманом должна исключать потерю кармана на этапах обработки почтового отправления. Конструкция кармана должна исключать возможность потери вложенных в карман сопроводительных документов, одновременно позволяя извлекать и вкладывать сопроводительные документы на этапах обработки отправления без нарушения целостности кармана.

При прикреплении кармана к конверту учитывается необходимость свободных зон от лака или краски (в соответствии с технологией производства).

3.8. Конструкция конвертов должна исключать соприкосновение клеевого слоя, нанесенного на закрывающий клапан, с вложением (при закрытом конверте).

3.9. Конверты не должны иметь надорванные края, загнутые углы, складки, а также повреждения, нарушающие их целостность. Обрез свободных кромок конвертов должен быть ровным и без заусенцев.

3.10 Отклонение от прямолинейности краев конверта в продольном и поперечном направлениях не должно быть более 2 мм

3.11. На оборотной стороне конвертов должны быть нанесены следующие выходные сведения:

- наименование (товарный знак) производителя или наименование (товарный знак) поставщика;

- условное обозначение конверта в формате «Н х L+h», например: 340х265+40»;

- год выпуска;

- тираж;

- буквенное обозначение (аббревиатура) материала, из которого изготовлен конверт (в соответствии с ТР ТС 005/2011);

- единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза – ЕАС, свидетельствующий о том, что конверт прошел процедуру подтверждения соответствия согласно статье 7 ТР ТС 005/2011.

По согласованию с АО «Почта России» допускается наименование

(товарный знак) издателя и изготовителя располагать на внутренних сторонах конверта.

Шрифт и цвет печати выходных сведений должны обеспечивать ясность и четкость текста. Место расположения выходных сведений указано в приложении к настоящим техническим требованиям и обозначено как «место для маркировки».

4. Требования к сырью и материалам

4.1. Конверты должны изготавливаться из картона с двухслойным мелованием лицевой стороны. Масса картона площадью не менее 1 м^2 – 230 г (± 12 г) (ГОСТ 7933-89). Белизна лицевой стороны – не менее 65%. Глянец (Hunter 75°) – 30% ($\pm 5\%$). На внешнюю сторону конверта наносится лак офсетный.

4.2. В местах склейки конвертов, исключая закрывающий клапан, должен применяться клей ПВА по ГОСТ 18992-80.

Допускается использование клея других видов, обеспечивающего не меньшую прочность склейки сопрягаемых поверхностей конверта, чем указанный клей.

4.3. Для приклеивания закрывающего клапана должны использоваться самоклеящиеся составы с защитой их легкоосъемным адгезионным покрытием. Состав клея и ширина клеевой полосы должны обеспечивать надежное приклеивание клапана, исключая его несанкционированное вскрытие без визуально наблюдаемых следов отклеивания.

4.4. Клеевые составы, используемые при изготовлении конвертов, должны быть сертифицированы и разрешены к применению.

4.5. Самоклеящаяся лента на отрывной части клапана имеет следующие характеристики: ширина – 4 мм, основа – моноориентированная полипропиленовая пленка, цвет – красный, общая толщина – 0,10 мм, сила разрыва - больше или равна 130Н/10мм, удлинение до разрыва - больше или равно 25 %, адгезия на стали - больше или равна 3,5Н/10мм, клей – каучук.

4.6. Надписи и изображения, наносимые на конверты, должны быть четкими, без подтеков, пятен и следов выпщипывания волокон бумаги. Пробельные участки должны быть без загрязнений и следов краски. Качество красок, нанесенных на конверты, должно быть таким, чтобы не оставлять следов на руках и одежде пользователей услугами почтовой связи и почтовых работников, не стираться под воздействием внешних факторов.

5. Требования к штрих коду

5.1. По заказу АО «Почта России» на конверты необходимо наносить штрих код. Штрих код наносится на конверт производителем конвертов в установленные на макетах места, согласно приложениям №1, №2 к настоящим техническим требованиям. Количество символов под штрих кодом не должно равняться 10, 12, 13, 14, 15, 16 символам.

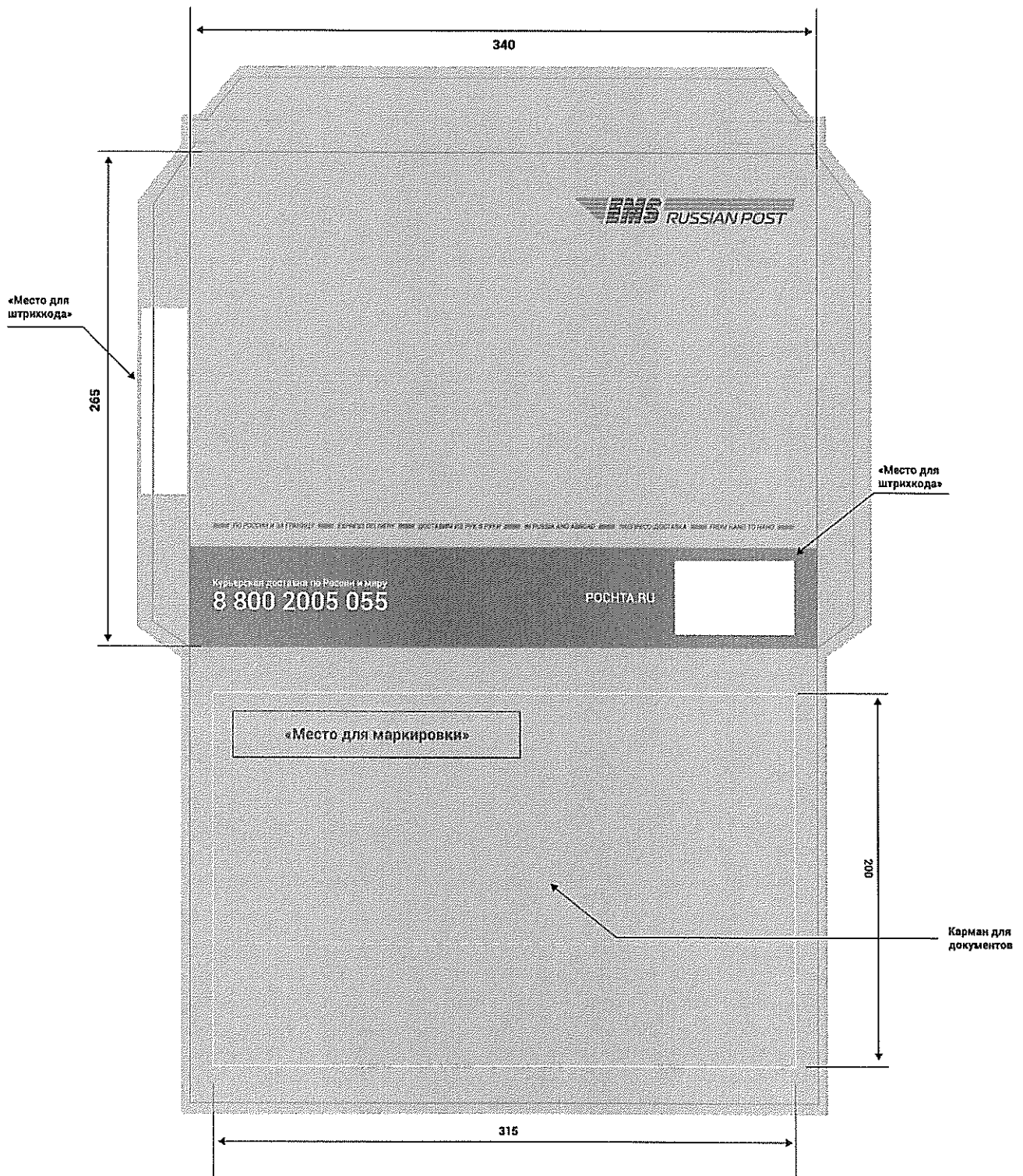
Допускается нанесение штрих кода как на лицевую, так и оборотную сторону конверта. Требования к штрих коду предоставляются профильным подразделением, являющимся инициатором закупки.

6. Упаковка, маркировка

6.1. Готовые конверты упаковать в соответствии с ГОСТ Р 51506-99. Упаковка должна обеспечивать сохранность конвертов при их транспортировке и хранении.

6.2. Транспортная маркировка - в соответствии с ГОСТ 14192-96.

Образец курьерского конверта «М»



Образец курьерского конверта «S»

